

Kleinmengenlager Lot Bleche 0,3mm CD-frei

Legierung	Farbe	Schmelzintervall	Eigenschaft	Flussmittel Empfehlung	Hinweise
Gelbgold					
333 L1	gelb	720 °C	hart/ streng	t	
333 L3	gelb	680 °C	weich/ leicht	h/t	
585 L1	gelb	800 °C	hart/ streng	B	
585 L2	gelb	760 °C	mittel	t	
585 L3	gelb	730 °C	weich/ leicht	t	
750 L1	gelb	815 °C	hart/ streng	B	
750 L2	gelb	780 °C	mittel	t/ B	
750 L3	gelb	750 °C	weich/ leicht	t	
917 L1	gelb	880 °C	hart/ streng	B	

Weigold					
585 L1	weiß	805 °C	hart/ streng	B	Ni-haltig
585 L3	weiß	775 °C	weich/ leicht	B	
750 L3	weiß	800 °C	weich/ leicht	B	für Palladiumlegierungen geeignet
750 L2	weiß	840 °C	mittel	B	Ni-haltig
830 L1	weiß	850 °C	hart/ streng	B	Ni-haltig
(800 (Lot Nr. 10))	stahlweiß	910 °C	hart/ streng	B	Ni-haltig)

Rotgold					
750 L2	rosé	800 °C	mittel	B	

Platin					
Pt L1		1400	hart/ streng		
Pt L3		1100	weich/ leicht		für Palladiumlegierungen geeignet

Silber					
Emallot		775	extrahart	t	
675AgL1		725	hart/ streng	h/t	
600AgL2		715	mittel	h	
600AgL3		675	weich/ leicht	h	

Flussmittel h: Wird bevorzugt bei Silber- und Goldlegierungen unter 720°C Arbeitstemperatur eingesetzt (weiße Paste).

Flussmittel B: Wird bevorzugt bei Farb- und Weißgoldlegierungen mit Arbeitstemperatur von 780°C und höher eingesetzt.

Flussmittel t: Für Gold- und Silberlegierungen (gelbflüssig). Der optimale Arbeitstemperaturbereich liegt bei 720°C bis 780°C.

Fa. HVM-Schmuck

Die Handelsvertretung rund ums Edelmetall

Mozartstrasse 6

75015 Bretten

Tel.:+49-07252-975081

<http://www.hvm-schmuck.de>

<mailto:info@hvm-schmuck.de>

Stand 01.2023